

**Филиал Производство полиметаллов АО «Уралэлектромедь» Цех брикетирования**

**АКТ  
на испытание новых материалов**

г. Кировград

от 24 октября 2017 года

Основание: испытание нового смазочного материала ВНИИНЕФТЕХИМ 001, масла «СПБ редуктор синтетика CLP VG 68 SYNTH FK»

Комиссия в составе:

И.о. начальника цеха брикетирования – Кужный А.С.

Механик цеха брикетирования – Перминов С.Г.

Мастер по ремонту оборудования Ивакин А.С.

Проведено обследование подшипниковых узлов грохота инерционного СМД-225 и редуктора питателя ленточного №4.1

Результаты обследования:

1. 01.11.2016 г. персоналом ремонтной службы цеха брикетирования произведена закладка смазки ВНИИНЕФТЕХИМ 001, ТУ 0254-001-59523555-2003 в подшипниковые узлы грохота инерционного СМД-225 и заливка масла редуктор синтетика CLP VG 68 SYNTH FK, ТУ 0254-017-59523555-2010 в редуктор питателя ленточного №4.1.
2. Экспериментальная смазка ВНИИНЕФТЕХИМ 001, ТУ 0254-001-59523555-2003 и масло редуктор синтетика CLP VG 68 SYNTH FK, ТУ 0254-017-59523555-2010 безвозмездно предоставлены фирмой ООО «Техмаркет».
3. В процессе испытания смазки на грохоте нагрева подшипников обнаружено не было, износа сепараторов подшипников не обнаружено, замерзаний смазки не было.
4. В процессе испытания масла в редукторе питателя ленточного замерзания привода не зафиксировано, следов физического разрушения, сколов, трещин на парах трения редуктора отсутствуют.

Выводы комиссии:

1. Смазка ВНИИНЕФТЕХИМ 001, ТУ 0254-001-59523555-2003 и масло редуктор синтетика CLP VG 68 SYNTH FK, ТУ 0254-017-59523555-2010 на данный момент показали себя положительно, с отсутствием замечаний, которые наблюдались за прошлые зимние периоды эксплуатации оборудования на других отечественных маслах и смазках.
2. Продолжить использование данной смазки.

И.о. начальника цеха брикетирования

Кужный А.С.

Механик цеха брикетирования

Перминов С.Г.

Мастер по ремонту оборудования отд. брикетирования

Ивакин А.С.