



**Завод изготовитель промышленных нефтепродуктов ООО «ТЕХМАРКЕТ»**

**198097, город Санкт-Петербург, проспект Стачек, д. 47, строение 21**

**Тел. +7(911)929-10-85, +7(812)715-03-58, [info@vniineftehim.ru](mailto:info@vniineftehim.ru)**

**<http://ВНИИНЕФТЕХИМ.РФ/>**

Представляем Вашему вниманию серию синтетических редукторных масел, разработанных на научно-производственной базе **Всероссийского Научно-Исследовательского Института Нефтехимических Процессов, г. Санкт-Петербург:**

**Масло СПБ РЕДУКТОР СИНТЕТИКА, DIN 51517 часть 3 CLP SYNTH ESTER.**

**(ТУ 0254-021-59523555-2010)**

– линейка синтетических редукторных масел, для современных промышленных высоконагруженных и средненагруженных передач в сочетании с усиленным пакетом присадок, изготовленных из смеси масел с полиэфирной (ESTER) и полиальфаолефиновой (PAO) синтетической компонентой. Содержит адгезионную, противозадирную, антиокислительную и противоизносные присадки.

Масла серии СПБ Редуктор СИНТЕТИКА соответствуют **ISO VG 68, 100, 150, 220, 320, 460, 680.**

Масла серии СПБ Редуктор СИНТЕТИКА предназначены для применения:

- в нагруженных понижающих редукторах, эксплуатируемых при отрицательных температурах, и в широком диапазоне температур, с увеличенным сроком замены масла;
- в труднодоступных редукторах, например, в передачах ветровых турбин;
- в циркуляционных системах различных механизмов, работающих при повышенных нагрузках, для механических приводов прессового оборудования, мешалок, центрифуг и других тяжело нагруженных механических приводов промышленного оборудования, имеющих в своей конструкции зубчатые передачи с прямо-зубыми, коническими шестернями;
- для подшипников и других узлов, смазываемых масляным туманом, разбрызгиванием, циркуляцией.

**Особенности линейки редукторных масел СПБ РЕДУКТОР СИНТЕТИКА:**

- Широкий диапазон рабочих температур, **от - 45 до +180 °С**, в зависимости от выбранного класса вязкости;
- стабильность вязкости масла против механического сдвига;
- устойчивые низкотемпературные свойства обеспечивают качественное смазывания при отрицательных температурах;
- значительно пролонгированный срок службы синтетического масла, в сравнении с минеральным;

- активные элементы форсированного пакета присадок гарантируют высокую защиту от износа, задиров, выкрашивания и коррозии, что позволяет достичь значительного снижения затрат на ремонт, исключить простои оборудования;
- значительная термическая и антиокислительная стабильность масла гарантирует высокий запас эксплуатационных свойств при работе на высоких ударных нагрузках, низких и высоких температурах масла и в агрегатах с повышенной температурой.

Наименование показателя	Норма						
	68	100	150	220	320	460	680
Класс вязкости ISO VG	68	100	150	220	320	460	680
Кинематическая вязкость базового масла при 40 °С, мм <sup>2</sup> /с	61.2-74.8	90-110	135-165	198-242	287-353	414-506	612-748
Содержание воды, %	следы						
Плотность при 20 °С, кг/м <sup>3</sup>	870-910	870-910	870-910	870-910	870-910	870-930	870-950
Кислотное число, mg KOH/g, не более	1.9						
Коррозионное воздействие на металл сталь, баллы	1В						
Массовая доля механических примесей, %, не более	0.03						
Температура вспышки в открытом тигле, °С, не менее	260						
Температура самовоспламенения, °С, не менее	370						
Трибологические характеристики на ЧШМ:							
Индекс задира, Из, Н	450						
Диаметр пятна износа, Ди, мм	0.2						